

Минобрнауки России

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«Оренбургский государственный университет»

Кафедра технологии машиностроения, металлообрабатывающих станков и комплексов

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ДИСЦИПЛИНЫ

«Б1.Д.В.14 Основы технологии быстрого прототипирования»

Уровень высшего образования

БАКАЛАВРИАТ

Направление подготовки

22.03.01 Материаловедение и технологии материалов
(код и наименование направления подготовки)

Металловедение и термическая обработка металлов
(наименование направленности (профиля) образовательной программы)

Квалификация

Бакалавр

Форма обучения

Очная

Год набора 2022

Рабочая программа дисциплины «Б1.Д.В.14 Основы технологии быстрого прототипирования» рассмотрена и утверждена на заседании кафедры

Кафедра технологии машиностроения, металлообрабатывающих станков и комплексов
наименование кафедры

протокол № 8 от "02" февраля 2022 г.

Заведующий кафедрой

Кафедра технологии машиностроения, металлообрабатывающих станков и комплексов

наименование кафедры

А.Н. Поляков

подпись

расшифровка подписи

Исполнители:

доцент кафедры ТММСК

должность

К.В. Марусич

расшифровка подписи

должность

подпись

расшифровка подписи

СОГЛАСОВАНО:

Председатель методической комиссии по направлению подготовки

22.03.01 Материаловедение и технологии материалов

код наименование

личная подпись

расшифровка подписи

В.И. Юршев

Заведующий отделом комплектования научной библиотеки

личная подпись

Н.Н. Бигалиева

расшифровка подписи

Уполномоченный по качеству Аэрокосмического института

личная подпись

А.М. Черноусова

расшифровка подписи

№ регистрации _____

1 Цели и задачи освоения дисциплины

Целью освоения дисциплины является формирование знаний и практических навыков в области разработки, проектирования и изготовления изделий машиностроения с применением технологий быстрого прототипирования.

Задачи:

- изучение информации о основных процессах и технологиях быстрого прототипирования;
- получение умений разрабатывать геометрические модели изделий машиностроения с учетом последующего их изготовления на установках быстрого прототипирования;
- получение навыков работы на 3D-принтере, реализующим технологию моделирования методом наплавления.

2 Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина относится к обязательным дисциплинам (модулям) вариативной части блока Д «Дисциплины (модули)»

Пререквизиты дисциплины: *Б1.Д.В.3 Системы искусственного интеллекта в материаловедении, Б1.Д.В.4 Конструкторско-технологическая информатика*

Постреквизиты дисциплины: *Б1.Д.В.12 Контроль качества готовых изделий*

3 Требования к результатам обучения по дисциплине

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих результатов обучения

Код и наименование формируемых компетенций	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций
ПК*-4 Способен к проведению работ по проектированию моделей и постановке на производство изделий, изготавливаемых методами аддитивных технологий	ПК*-4-В-1 Проектирует конструкции изделий аддитивного производства ПК*-4-В-2 Выявляет достоинства и недостатки различных методов аддитивных производств ПК*-4-В-3 Выбирает аддитивные технологии и материалы для формообразования изделий аддитивного производства	<u>Знать:</u> основные процессы и технологии используемые при проектировании конструкции изделий аддитивного производства. <u>Уметь:</u> обосновывать выбор аддитивных технологий и материалов для формообразования изделий машиностроения с применением технологий быстрого прототипирования. <u>Владеть:</u> навыками выявлять достоинства и недостатки различных методов аддитивных производств.

4 Структура и содержание дисциплины

4.1 Структура дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетные единицы (108 академических часов).

Вид работы	Трудоемкость, академических часов	
	7 семестр	всего
Общая трудоёмкость	108	108
Контактная работа:	34,25	34,25
Лекции (Л)	18	18
Практические занятия (ПЗ)	16	16
Промежуточная аттестация (зачет, экзамен)	0,25	0,25
Самостоятельная работа: - выполнение индивидуального задания (ИЗ); - самоподготовка (проработка и повторение лекционного материала и материала учебников и учебных пособий); - подготовка к практическим занятиям; - подготовка к рубежному контролю.	73,75	73,75
Вид итогового контроля	зачет	

Разделы дисциплины, изучаемые в 7 семестре

№ раздела	Наименование разделов	Количество часов				
		всего	аудиторная работа			внеауд. работа
			Л	ПЗ	ЛР	
1	Общие представления об аддитивных технологиях	16	2	2		12
2	Процессы и технологии аддитивного производства	22	6	4		12
3	Подготовка аддитивного производства	22	4	4		14
4	Материалы для аддитивных процессов	16	2	2		12
5	Программное обеспечение для аддитивного производства	16	2	2		12
6	Особенности и области применения аддитивных технологий	15,75	2	2		11,75
	Промежуточная аттестация (зачет)	0,25				0,25
	Итого:	108	18	16		74
	Всего:	108	18	16		74

4.2 Содержание разделов дисциплины

1 Общие представления об аддитивных технологиях

История возникновения. Современное состояние отрасли. Общая терминология. Принципы формообразования изделий. Типовой процесс аддитивного производства.

2 Процессы и технологии аддитивного производства

Процессы аддитивного производства на основе жидких материалов. Аддитивные процессы на основе использования расплавов. Процессы на основе использования порошковых материалов. Аддитивные процессы на основе сплошных материалов. Общие понятия. Материалы. Принцип действия и схема работы установки. Модельный ряд.

3 Подготовка аддитивного производства

Подготовка CAD-модели. Спецификация интерфейса STL. Генерация и обработка STL данных. Ориентация детали и генерация поддерживающих структур. Разрезка модели на слои и организация контуров сечений. Генерация траектории движения инструмента.

4 Материалы для аддитивных процессов

Классификация материалов для аддитивных процессов. Фотополимерные материалы. Порошкообразные пластики. Металлы. Термопластичные материалы.

5 Программное обеспечение для аддитивного производства

Программное обеспечение для трёхмерного моделирования. Программы для вывода на печать созданных 3D-моделей. Классификация и области применения.

6 Особенности и области применения аддитивных технологий

Преимущества и проблемы аддитивных технологий. Области применения изделий, изготовленных из полимерных материалов. Области применения изделий, изготовленных из металлических материалов. Области применения изделий, изготовленных из песчаных материалов.

4.3 Практические занятия (семинары)

№ занятия	№ раздела	Тема	Кол-во часов
1	1	Технологии аддитивного производства: выбор и обоснование применения в различных отраслях	2
2	2	Технологическое оборудование для аддитивного производства	4
3	4	Материалы для аддитивного производства	2
4	3, 5	Программное обеспечение для аддитивного производства с учетом технологических особенностей конкретной технологии	6
5	6	Оценка перспективности применения технологий аддитивного производства на основании статистических данных	2
		Итого:	16

5 Учебно-методическое обеспечение дисциплины

5.1 Основная литература

- Каменев, С. В. Технологии аддитивного производства [Электронный ресурс] : учебное пособие для обучающихся по образовательным программам высшего образования по направлениям подготовки 15.03.06 Мехатроника и робототехника и 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств / С. В. Каменев, К. С. Романенко; М-во образования и науки Рос. Федерации, Федер. гос. бюджет. образоват. учреждение высш. образования "Оренбург. гос. ун-т". - Электрон. текстовые дан. (1 файл: 4.01 Мб). - Оренбург : ОГУ, 2017. - 144 с. - Загл. с тит. экрана. -Adobe Acrobat Reader 6.0 - ISBN 978-5-7410-1696-1. - Режим доступа: http://artlib.osu.ru/web/books/metod_all/36386_20170503.pdf

- Основы быстрого прототипирования [Электронный ресурс] : учебное пособие для студентов, обучающихся по программам высшего профессионального образования по направлениям подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств, 15.03.06 Мехатроника и робототехника, 15.04.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств / А. Н. Поляков [и др.]; М-во образования и науки Рос. Федерации, Федер. гос. бюджет. образоват. учреждение высш. проф. образования "Оренбург. гос. ун-т". - Электрон. текстовые дан. (1 файл: 3.78 Мб). - Оренбург : ОГУ, 2014. - 128 с. - Загл. с тит. экрана. -Adobe Acrobat Reader 6.0 - ISBN 978-5-4417-0453-3. - Режим доступа: http://artlib.osu.ru/web/books/metod_all/4909_20140904.pdf

- Кравченко, Е. Г. Аддитивные технологии в машиностроении : учебное пособие / Е. Г. Кравченко, А. С. Верещагина, В. Ю. Верещагин. — Комсомольск-на-Амуре : КНАГУ, 2018. - 140 с. - ISBN 978-5-7765-1350-3. - Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/151709>.

5.2 Дополнительная литература

- Поляков, А.Н. Базовые принципы работы на 3D принтере Dimension Elite [Электронный ресурс] : методические указания для студентов, обучающихся по программам высшего профессионального образования по направлениям подготовки 151000 Конструкторско-технологическое обеспечение автоматизированных машиностроительных производств, 151900 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств и 221000 Мехатроника и робототехника / А. Н. Поляков, А. И. Сердюк, К. С. Романенко; М-во образования и науки Рос. Федерации, Федер. гос. бюджет. образоват. учреждение высш. проф. образования "Оренбург. гос. ун-т", Каф. технологии машиностроения, металлообраб. станков и комплексов. - Электрон. текстовые дан. (1 файл: 1.19 Мб). - Оренбург : ОГУ, 2013. - 41 с. - Загл. с тит. экрана. -Adobe Acrobat Reader 6.0. – Режим доступа: http://artlib.osu.ru/web/books/metod_all/3998_20131212.pdf

- Марусич, К.В. Технологии быстрого прототипирования изделий [Электронный ресурс] : методические указания для обучающихся по образовательным программам высшего образования по направлениям подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств, 15.03.01 Машиностроение и 27.03.04 Управление в технических системах / сост. К. В. Марусич; М-во науки и высш. образования Рос. Федерации, Федер. гос. бюджет. образоват. учреждение высш. образования "Оренбург. гос. ун-т", Каф. технологии машиностроения, металлообрабатывающих станков и комплексов. - Электрон. текстовые дан. (1 файл: 0.43 Мб). - Оренбург : ОГУ, 2020. - 16 с. - Загл. с тит. экрана. -Adobe Acrobat Reader 6.0. – Режим доступа:

- Марусич, К.В. Технологии и оборудование быстрого прототипирования изделий [Электронный ресурс] : электронный курс лекций / К. В. Марусич; М-во науки и высш. образования Рос. Федерации, Федер. гос. бюджет. образоват. учреждение высш. образования "Оренбург. гос. ун-т". - Электрон. текстовые дан. (1 файл: 8.2 Мб). - Оренбург : ОГУ, 2020. - 4 с. – Режим доступа:

5.3 Периодические издания

- САПР и графика : журнал. - М. : Агентство «Роспечать», 2010 - 2017;
- Технология машиностроения : журнал. - М. : Агентство "Роспечать", 2016 - 2022;
- Автоматизация. Современные технологии: журнал. – М.: Агентство «Роспечать», 2016-2019.

5.4 Интернет-ресурсы

- <http://www.autodesk.ru> – официальный русскоязычный сайт компании Autodesk, являющейся мировым лидером в области разработки решений и сервисов для 3D-проектирования, дизайна, графики и анимации;

- <http://ascon.ru> – официальный сайт компании АСКОН, являющейся крупнейшим российским разработчиком инженерного программного обеспечения и интегратором в сфере автоматизации проектной и производственной деятельности;

- <http://www.solidworks.ru> – официальный сайт компании SolidWorksRussia, являющейся одним из крупнейших поставщиков программных комплексов CAD/CAM/CAE/PLM и инжиниринговых услуг Российской Федерации и стран СНГ.

5.5 Программное обеспечение, профессиональные базы данных и информационные справочные системы

1. Операционная система Microsoft Windows.
2. OpenOffice/LibreOffice - свободный офисный пакет программ, включающий в себя текстовый и табличный редакторы, редактор презентаций и другие офисные приложения.
3. Автоматизированная интерактивная система сетевого тестирования - АИССТ (зарегистрирована в РОСПАТЕНТ, Свидетельство о государственной регистрации программы для ЭВМ №2011610456, правообладатель – Оренбургский государственный университет), режим доступа - <http://aist.osu.ru>.

4. Университетская платформа электронного обучения «Электронные курсы ОГУ в системе обучения Moodle» (<http://moodle.osu.ru>).

5. Система трехмерного моделирования в машиностроении и приборостроении. Учебный комплект программного обеспечения КОМПАС-3D (Проектирование и конструирование в машиностроении).

6 Материально-техническое обеспечение дисциплины

Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа (комплекты ученической мебели, доска, мультимедийный проектор, экран).

Учебная аудитория для выполнения практических занятий (комплекты ученической мебели, компьютеры с подключением к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду ОГУ).

Для проведения практических занятий № 2 и 4 используется «Лаборатория подготовки прототипов» и «Лаборатория быстрого прототипирования», оснащенные компьютерами, 3D принтером, специализированной ванной, комплектами ученической мебели, техническими средствами обучения.

Учебные аудитории для самостоятельной работы и выполнения индивидуального задания, а также для групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации (комплекты ученической мебели, мультимедийный проектор, доска, экран, компьютеры с подключением к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду ОГУ).